Revision: 00
Freigabe: 25.06.2025

# Technisches Datenblatt



## EGGER Arbeitsplatten bekantet

## Materialbeschreibung

| | |
|---|---|
| Bezeichnung: | EGGER Arbeitsplatten bekantet |
| Modell: | 100/1,5 |
| Trägermaterial: | Spanplatte roh |
| Oberseite: | Schichtstoff |
| Unterseite: | Schichtstoff-Gegenzug |
| Nenndicke: | 20 mm |
| Bekantung: | ABS Kante, 1,5 mm |
| Kantenverklebung: | PUR-Hotmelt |

## Verfügbarkeit

EGGER Arbeitsplatten bekantet sind Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Sie sind in ausgewählten Dekoren ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen.

## Technische Daten

| Eigenschaft | Prüfnorm | Einheit oder Merkmal | Wert |
|---|---|---|---|
| Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb | EN 438-2 | Anzahl an Umdrehungen Anfangsabriebpunkt | ≥ 150 |
| Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel | EN 438-2 | N | ≥ 15 |
| Kratzfestigkeit | EN 438-2 | Grad (min.) Strukturierte Oberflächen | 3 |
| Beständigkeit gegenüber Wasserdampf | EN 438-2 | Grad (min.) Strukturierte Oberflächen | 4 |
| Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C) | EN 438-2 | Grad (min.) Strukturierte Oberflächen | 4 |
| Fleckenunempfindlichkeit | EN 438-2 | Grad (min.) Gruppe 1 und 2 Gruppe 3 | 5 4 |
| Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe) | EN 438-2 | Graumaßstab | 4 bis 5 |

| Eigenschaft | Prüfnorm | Einheit oder Merkmal | Wert |
|---|---|---|---|
| Dickentoleranz | EN ISO 13894 | mm | ± 0,40 |
| Längentoleranz | - | mm | - 5 / + 10 |
| Breitentoleranz | EN ISO 13894 | mm<br>> 600 mm | <br>± 0,55 zus. ± 0,05 je 100 mm |
| Kantengeradheit | EN ISO 13894 | mm | ± 0,5 je 1.000 mm Länge |
| Kantenrechtwinkligkeit | EN ISO 13894 | mm | ≤ 2,0 je 1.000 mm Länge |
| Ebenheit | EN ISO 13894 | max. Abweichung[2)]<br>≤ 600 mm<br>601 bis 700<br>701 bis 800<br>801 bis 900<br>901 bis 1.000<br>1.001 bis 5.600 | <br>0,9 mm<br>1,1 mm<br>1,3 mm<br>1,6 mm<br>2,0 mm<br>2,0 mm pro Meter[3)] |

[2)] Maximale konkave oder konvexe Abweichung, betrachtet von der Vorderseite. Zahlreiche Faktoren, einschließlich Änderungen der Temperatur und der relativen Feuchte, wie sie auf Baustellen auftreten, können einen irreversiblen Verzug und Verdrehung von Arbeitsplatten hervorrufen. Daher gilt diese Anforderung nur zum Zeitpunkt der Lieferung.

[3)] Bei Arbeitsplatten > 1.000 mm müssen die Messungen mittels einer Verzugsmessvorrichtung mit einer Länge von 1.000 mm vorgenommen werden.

## Anwendungstechnischer Hinweis

Aufgrund der geringen Nenndicke der EGGER Arbeitsplatten bekantet von 20 mm kann es bei Unterschränken die breiter als 600 mm sind, bei starker punktuellen Belastung zu einer sichtbaren Durchbiegung der Arbeitsplatte kommen. Um diese materialbedingte Durchbiegung zu reduzieren muss die Konstruktion der Unterschränke darauf abgestimmt werden. Gleichermaßen erfordert die geringe Arbeitsplattendicke den Einsatz von abgestimmten Beschlägen. Eine fachgerechte Montage der Eckverbindung der EGGER Arbeitsplatten bekantet wird durch die Verwendung von **EGGER Arbeitsplatten-Verbindern** gewährleistet.

Aufgrund von Toleranzen bei den eingesetzten Vormaterialien sind leichte Farbabweichungen beim gleichen Produkt möglich. Bauteile, die nebeneinander eingesetzt werden, sollten daher auf Farbgleichheit überprüft werden. Eine geringe Abweichung der Farbe und Oberfläche zwischen dem EGGER Vergleichsfarbmuster und dem Prüfkörper des Kunden ist gemäß EN 438 zulässig. Bedingt durch die produktspezifisch unterschiedliche Fertigung, zwischen verschiedenen Produkten (z. B. beschichtete Platte, Schichtstoff, Kante), können bei gleicher Dekor-Struktur-Kombination auch Farb- und Oberflächenunterschiede auftreten. Zur verbindlichen Auswahl können Dekormuster in der benötigten Produktausführung bestellt werden.

## Pflege- und Reinigungsempfehlung

EGGER Arbeitsplatten bekantet bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitärreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteilen verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen.

Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem technischen Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“.

Revision: 00
Freigabe: 25.06.2025

# Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- Verarbeitungshinweise „EGGER Arbeitsplatten“
- Verarbeitungshinweise „EGGER Nischenrückwände“
- Technisches Datenblatt „EGGER Nischenrückwände“
- Technisches Merkblatt „EGGER Arbeitsplatten-Verbinder“
- Technisches Datenblatt „EGGER ABS Kanten“
- Technisches Merkblatt „EGGER Versiegelung für Eckverbindungen“
- Technisches Merkblatt „Chemikalienbeständigkeit EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“

**Vorläufigkeitsvermerk:**
Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER PerfectSense Premium Arbeitsplatten bekantet Matt sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.