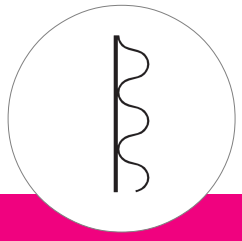
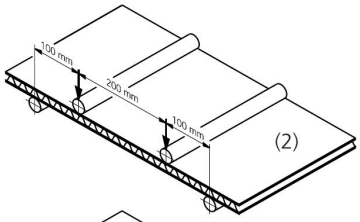
Metawell
metal sandwich technology

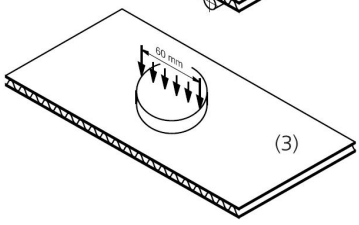
Datenblatt

Nur ein Deckblech
ideale Verformbarkeit



Material Bezeichnung	Aluflex hl 05-02 hl / H4,7
Deckblech	
Blech	0,5 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Legierung und Zustand	EN AW-5182 H48
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [N/mm²]	≥ 300
Zugfestigkeit R_m [N/mm²]	≥ 330
Welle	
Blechstärke	0,2 mm
Oberfläche	geprimert (haftlackbeschichtet)
Abmessungen	
Gesamtdicke [mm]	4,7 ± 0,15
Standardbreite [mm]	1.500 -0/+6 (4)
Standardlänge [mm]	Rolle 20.000 -0/+2% (5)
andere Abmessungen auf Anfrage	
Mechanische und physikalische Eigenschaften (7)	
Gewicht [kg/m²]	2,2
Biegesteifigkeit [Nmm²/mm] (2)	
E·I/b, längs / quer	110.000 / -
Biegemoment [Nmm/mm] (2)	
Grenze Elastizität M_{el}, längs / quer	≥ 60 / -
Maximales Moment M_{max}, längs / quer	≥ 110 / -
10%-Stauchspannung [N/mm²] (3)	≥ 1,4
Temperaturbereich (6)	-40 bis 100 °C
Zulassungen / Zertifikate	auf Anfrage





(1) High Durable Polyester (HDP) im Bandlackier-Verfahren (Coil-coating).
Andere Farben und Lackierungen auf Anfrage.
(2) Biegeprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53293
Abhängig vom Wellenverlauf erfolgt die Prüfung in Richtung
längs: Biegeachse senkrecht zum Wellenkamm
quer: Biegeachse parallel zum Wellenkamm
(3) Druckprüfung bei Raumtemperatur in Anlehnung an DIN 53291
(4) Randversatz von Deckblech und Welle max. 5 mm
(5) Mit der Schlagschere abgelängt
(6) Andere Temperaturbereiche auf Anfrage
(7) Zusätzliche Kennwerte teilen wir auf Anfrage gerne mit

Aluflex hl 05-02 hl / H4,7